



UPUTSVO ZA UPOTREBU SA MERAMA ZA BEZBEDAN RAD

*Ručni uređaj za zatvaranje vreća
model N600H*

Tehničke karakteristike:

* Brzina rada.....	1600 do 1800 uboda/min
* Štep.....	jednolančani tip 101
* Dužina štapa.....	7,2 do 8,2 mm
* Igla.....	DN x 1
* Konac.....	poliester 100% Ne12/4
* Elektro motor.....	90W 220V~
* Masa.....	6,3 kg

Šema uvlačenja konca (slika 5)

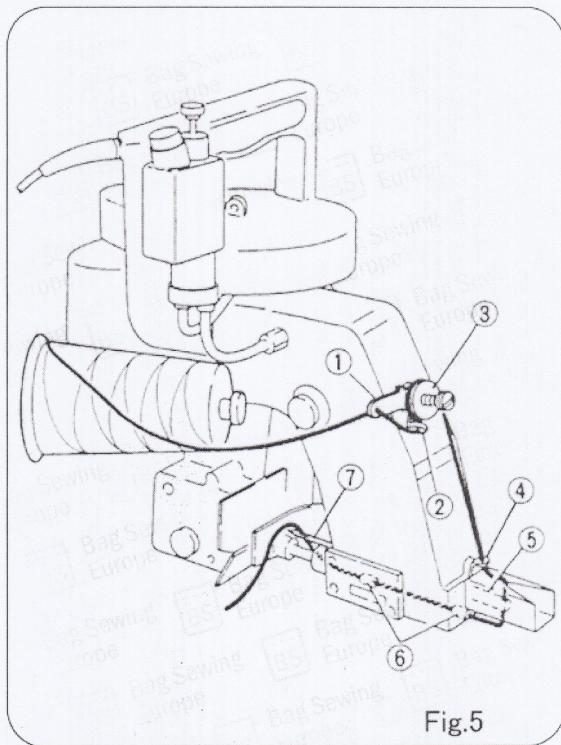


Fig.5

PRIPREMA ZA RAD SA UREĐAJEM

Podmazivanje:

Podmazivanje uređaja je centralizovano i vrši se aktiviranjem manuelne uljne pumpice. Rezervoar uljne pumpice je dovoljne zapremine za prosečan jednodnevni rad sa uređajem. Pre samog aktiviranja pumpice, potrebno je proveriti nivo ulja u rezervoaru i po potrebi ga doliti. Aktiviranje, tj. podmazivanje uređaja je potrebno obaviti na svakih sat vremena rada sa uređajem i to sa nekoliko potisaka (sl. 1).

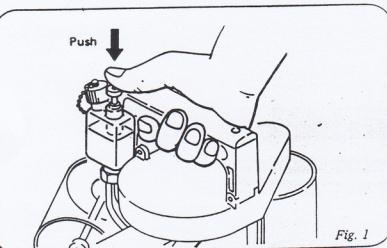


Fig. 1

Instaliranje igle:

Povucite kaiš motora (6002003) tako, da se osovina igle podigne u najviši položaj. Otpustite navrtku osovine igle (6001431), tako da iz nje nesmetano izvadite staru iglu. Zatim stavite novu iglu u ležište i dotegnite navrtku. Tokom instaliranja igle obratite pažnju da dugački žleb igle bude okrenut ka vanjskoj strani uređaja. Slike 2, 3 i 4.

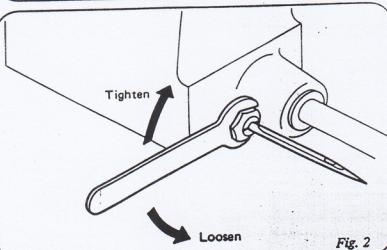


Fig. 2

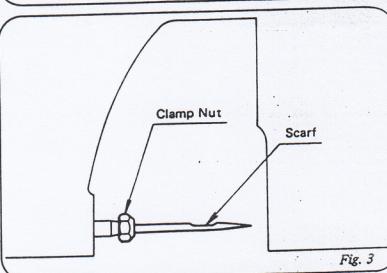


Fig. 3

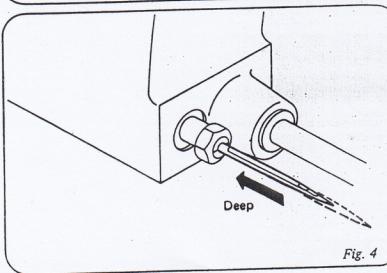


Fig. 4

RUKOVANJE UREĐAJEM

Jednostavno rukovanje:

Kada operator drži uređaj jednom rukom (sl. .6) a drugom otvor vreće koja treba da se zatvori, i povlači vreću bliže uređaju (sl .7), tada uključuje uređaj aktiviranjem mikroprekidača (sl .8) i počinje šivenje. Kada završi šivenje, automatski odseca konac namicanjem pletenice na noževe (sl .9). S obzirom da su svi delovi pažljivo projektovani i proizvedeni, kvalitet je postojan i pouzdan. Iz ovog razloga korisnik nema problema sa popravkama.

Uređaj se može koristiti za prošivanje višeslojne PP/PE, natron, pamučne ili lanene vreće. Može se montirati na fiksiranu površinu, ili obesiti zajedno sa autostatom o tavanicu kako bi se olakšao rad.

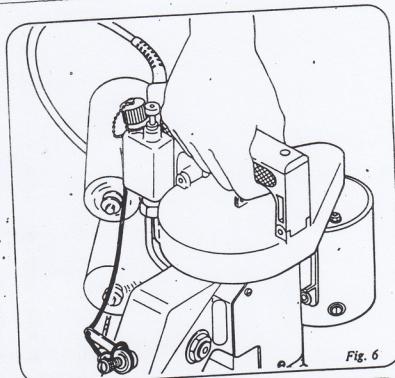


Fig. 6

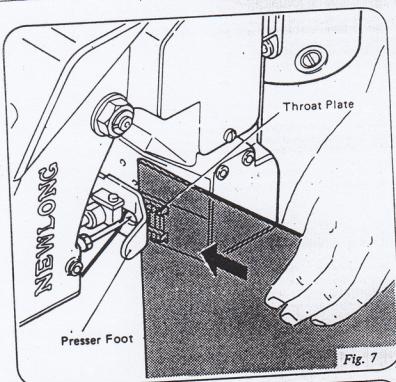


Fig. 7

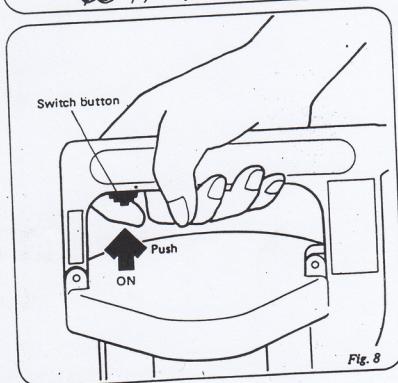


Fig. 8

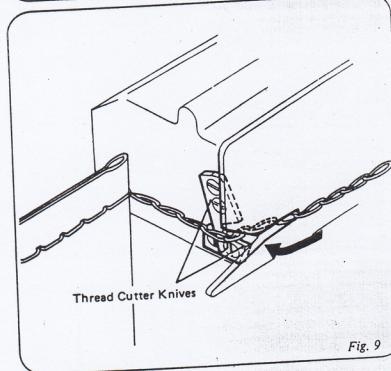


Fig. 9

PODEŠAVANJE

Prilikom podešavanja uređaja potrebno je periodično proveriti kaiš elektromotora (6002003), i elektromotor (6002006-1 M). Takođe je potrebno održavati uređaj čistim i ne zaboraviti **podmazati** ga, kako bi Vam obezbedio kvalitetno šivenje.

Pažnja:

Od operatora se zahteva da isključi dugme mikroprekidača (6001206) kada je šivenje na jednoj vrći završeno. U suprotnom duž upotreba motora će bitno skratiti njegov vek trajanja.

Uvođenje konca:

Da bi ste pravilno uveli konac pogledajte sliku 5, i postupite u skladu sa njom.

Podešavanje osovine igle:

1. Oslobidite poklopac osovine igle (6001017), povucite kaiš motora (6002003) tako da petlja dodje u krajnji levi položaj, slika 10.
2. Malo popustite vijak osovine igle (6001430).
3. Pogledajte sliku 10, za podešavanje visine igle. Kada se igla i petljač (6022607) sretnu, razdaljina između vrha petljača i igle ne smje biti preko 0,1 mm. U isto vreme, donja ivica vrha petljača samo prolazi iznad otvora igle.
4. Dategnите vijak osovine igle (6001430) stavite zaštitni poklopac (6001017) nazad i zatim ponovo podešite zazor između igle i petljača prema slici 10.

Podešavanje ttranspotera:

Normalna dužina boda je 6,5 mm. Vrhovi zuba transporter (6022801) treba da budu postavljeni više od ubodne pločice (6022802) za 2,5 mm (sl. 12). Ako je dužina boda suviše mala, proverite i uradite sledeće:

1. Zubi transporter mogu biti istrošeni i tada transporter mora biti zamenjen.
2. Moguće je da transporter klizne na niže, i da visina vrhova zuba transporter bude manja od 2,5 mm. Optputite vijak nosača transporter (6001809) i podešite transporter.

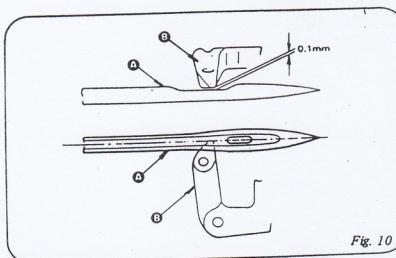


Fig. 10

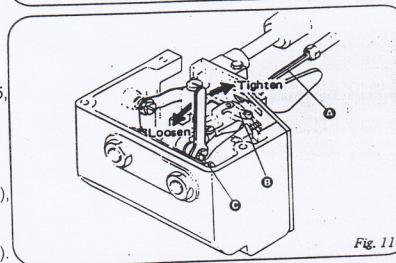


Fig. 11

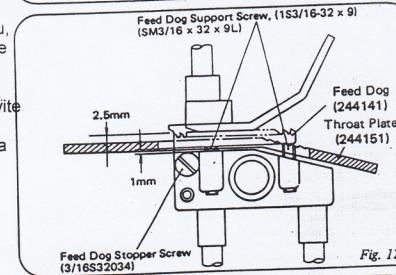


Fig. 12

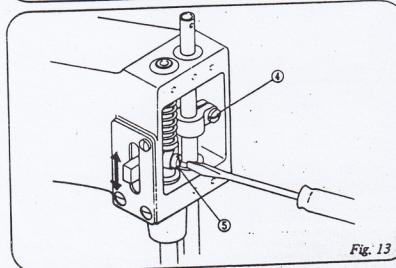


Fig. 13

Instaliranje ili zamena petljača:

1. Pokrenite kaiš motora (6002003) tako da postavite transporter u najviši položaj.
2. Otpustite vijak nosača petljača (6001415) i skinite nosač petljača (6001613).
3. Otpustite vijak (6001451) petljača i skinite petljač (6022607).
4. Zamenite stari petljač i stavite novi petljač na nosač.
5. Stavite nosač nazad u ležište, podesite visinu i sinhronizujte petljač prema slici 10.

Podešavanje petljača:

1. Ako je potrebna zamena petljača, onda podešavanje nije potrebno. Ali ako se osovina nosača petljača (6001617) ili komponente ekscentra zamenjuju, podešavanje je potrebno.
2. Kada se petljač vrati unazad u svoj krajnji levi položaj potrebno je da vrh petljača od ivice igle bude na 3 mm.

PROBLEMI

1. Kidanje konca

- Pre šivenja višeslojnih vreća ili nepromočivih natron vreća, zamastite konac da bi ste izbegli kidanje konca.
- Ako je petljač oštećen ili nepravilno postavljen, njegov vrh je potrebno ispolirati ili ga zameniti a zatim ponovo podesiti.
- Kidanje konca može biti izazvano nepravilnim postavljanjem ili nepravilnim zatezanjem. Proverite uvodjenje konca prema slici 5.

-Da bi ste imali pouzdan rad uređaja, uvek koristite kvalitetan konac adekvatne debljine i zatezne čvrstoće.

2. Preskakanje petlje

- Kada se šiju obložene vreće ili nepromopćive natron vreće, preskakanje petlje je moguće. Mi predlažemo da se pre šivenja konac zamasti, kako bi se preskakanje izbeglo.
- Položaj petljača može biti pogrešan. Proverite prema slici 10 i uputstvu.
- Položaj igle je pogrešan. Proverite prema slici 2 i 3.
- Opruga za zatezanje konca može biti oštećena. Zamenite je.

3. Lomljenje igala

- Nepravilno postavljena igla. Proverite kako je postavljen žlab igle, slika 3.
- Nepravilno podešena igla. Proverite i postavite je kao prema slici 3 i 4.

4. Nepravilno šivenje

- Ubodna pločica igle može biti deformisana, zamenite je.
- Stopica može biti deformisana, zamenite je.

5. Nejednake petlje

- Pritisak na stopicu može biti nepravilan. Podesite pritisak.
- Transporter je oštećen, zamenite ga.

OPŠTA UPUTSTVA ZA SIGURNOST

*** UPOZORENJE**

Kada upotrebljavate ovaj uređaj, morate se pridržavati osnovnih pravila da bi se smanjio rizik od vatre, električnog udara i lične povrede.

Pročitajte sledeća uputstva pre upotrebe i sačuvajte ih:

1. Održavajte radni prostor čistim, smetnje na radnom mestu uzrokuju povrede.
2. Vodite računa o okruženju u radnom prostoru;
 - ne izlažite napajanje mašine kiši,
 - ne upotrebljavajte mašinu na prašnjavim ili vlažnim lokacijama,
 - ne upotrebljavajte napajanje tamo gde može izazvati vatu ili eksploziju.
3. Zaštita od električnog uđata;
 - izbegavajte kontakt tela sa površinama koje su uzemljene (slavine, radijatori, fržideri...).
4. Dalje od dece;
 - ne dozvolite da deca diraju alate ili produžne kablove.
5. Pravilno se obucite;
 - nemojte obući lepršavu odeću ili staviti nakit, oni se mogu zakačiti u pokretne delove mašine,
 - stavite zaštitnu kapu koja će pokriti dugu kosu.
6. Ne zloupotrebljavajte priključni kabel;
 - nikada ne nosite mašinu kabelom niti ga vucite kako biste ga iščupali iz utičnice,
 - držite kabel dalje od toplice, maziva ili oštih predmeta.
7. Održavajte mašinu pažljivo;
 - pratite uputstva za podmazivanje i zamenu delova,
 - proverite priključni kabel periodično a ako je oštećen zamenite ga u ovlaštenom servisu.
8. Isključite mašinu;
 - kada nije u upotrebi,
 - pre servisiranja, čišćenja ili promene delova ili dodataka.
9. Izbegnite slučajno puštanje u rad;
 - ne držite prst na prekidaču,
 - proverite da li je prekidač isključen kada zamenjujete delove.
10. Proverite oštećene delove;
 - pre dalje upotrebe mašine, pažljivo proverite delove koji su oštećeni da bi ste zaključili da li će oni raditi pravilno.
11. Upozorenje;
 - upotreba bilo kakvog dodatka ili priklučka, od onih koji nisu preporučeni u ovom uputstvu mogu dovesti do lične povrede.
12. Popratite svoju mašinu kod kvalifikovanog servisera uz upotrebu originalnih rezervnih delova.

POSEBNO UPOZORENJE ZA ELEKTRIČNE PRIKLJUČKE

1. Priklučite ovu mašinu samo na testirani "CE" kontrolni uredjaj.
2. Pratite instrukcije pri instaliranju kontrolnog uredjaja.
3. Uvek uzemljite mašinu pravilno tokom rada.
4. Pre podešavanja, promene delova proverite da li ste isključili prekidač i kabel za napajanje, kako bi ste sprečili samopovredjivanje.



GARANTNI LIST

Garantni rok se izdaje za period od 12 meseci od dana kupovine uređaja, uz uslov redovnog tehničkog održavanja.

USLOVI GARANCIJE:

1. Da je korisnik rukovao mašinom prema uputstvu za upotrebu,
2. Da mašina nije mehanički oštećena,
3. Da je garantni list overen od strane prodavca,
4. Da mašina nije korištena za prošivanje neadekvatnih materijala,
5. Kupac je obavezan da prouči tehničko uputstvo i da ga se pridržava pri rukovanju i održavanju,
6. Ovom garancijom nisu obuhvaćene neispravnosti nastale usled nepodesnog transporta, odnosno mehaničkim oštećenjem mašine, nepažljivim rukovanjem, odnosno nepridržavanjem uputstva za upotrebu, popravkama od neovlašćenih lica kao ni zamenom delova neoriginalnim delovima,
7. Ako servis ne popravi mašinu u roku od 10 dana, garantni rok se produžuje do konačnog popravka mašine.

Uz ovako ispunjene uslove, obavezujemo se da ćemo besplatno otkloniti sve kvarove i tehničke nedostatke koji nastanu pri normalnoj upotrebi.

1. Tip mašine: N600H

3. Datum prodaje: _____

2. Serijski broj: _____

4. Potpis i pečat: _____

MP

Distributer i servis: **MIRIĆ servis DOO**
Srbija
22221 Laćarak
Mačvanska 52
Tel/fax: 022/670-063
Mob. tel: 064-149-80-29
063-505-251